

PROTOKOL O ZKOUSCE VENTILU RV04

Bericht Stückprüfung Luftfederventil RV04

Routine test report Leveling valve RV04

7/15/2017

Prüfvorschrift: ZB1725

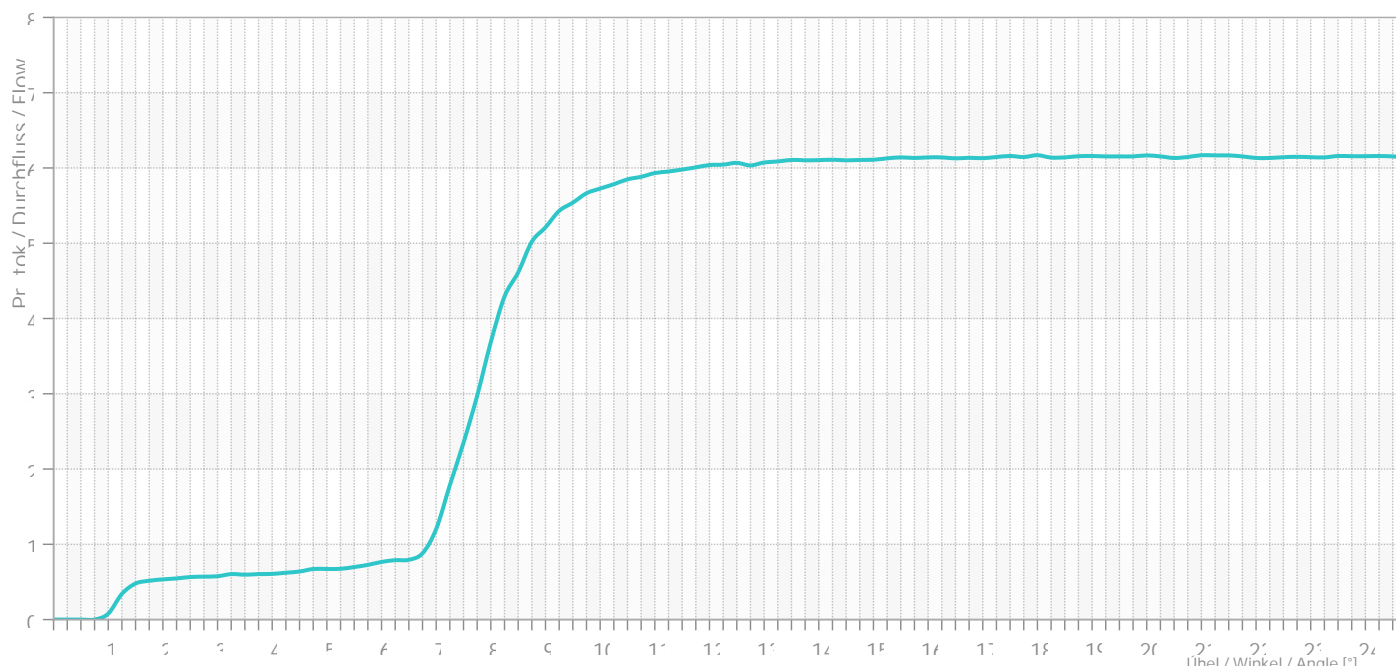
<i>Typ regula ního ventilu</i> <i>Typ des Luftfederventils</i> <i>Type of Leveling valve</i>	<i>íslo výkresu</i> <i>Artikelnummer</i> <i>Article number</i>	<i>Místo zkoušek</i> <i>Ort der Prüfung</i> <i>Test Location</i>
96437-18	96437-180/250	DAKO-CZ, a.s.
<i>Datum zkoušek</i> <i>Datum der Prüfung</i> <i>Date of testing</i>	<i>Jméno zkoušejícího</i> <i>Name des Prüfers</i> <i>Name of testing person</i>	<i>Sériové íslo</i> <i>Seriennummer</i> <i>Serial number</i>
09/2017	Admin K2Machine	8989

Zkouška Prüfung Test	Únik Drucksenkung Pressure decrease	Limit Limit Limit	Výsledek Ergebnis Result
4.1.2 Zkouška tísnoty vstupu 7 bar 4.1.2 Dichtigkeitsprüfung am Eingang 7 bar 4.1.2 Tightness test on input 7 bar	0 bar	0.02 bar	—
4.1.3 Zkouška tísnoty výstupu 7 bar 4.1.3 Dichtigkeitsprüfung am Ausgang 7 Bar 4.1.3 Tightness test on output 7 bar	0 bar	0.02 bar	—
4.1.4 Zkouška tísnoty vstupu 1 bar 4.1.4 Dichtigkeitsprüfung am Eingang 1 bar 4.1.4 Tightness test on input 1 bar	0 bar	0.02 bar	—
4.1.5 Zkouška tísnoty výstupu 1 bar 4.1.5 Dichtigkeitsprüfung am Ausgang 1 Bar 4.1.5 Tightness test on output 1 bar	0 bar	0.02 bar	—

4.2.2 Charakteristika napoušt ní

4.2.2 Kennlinie der Befüllung

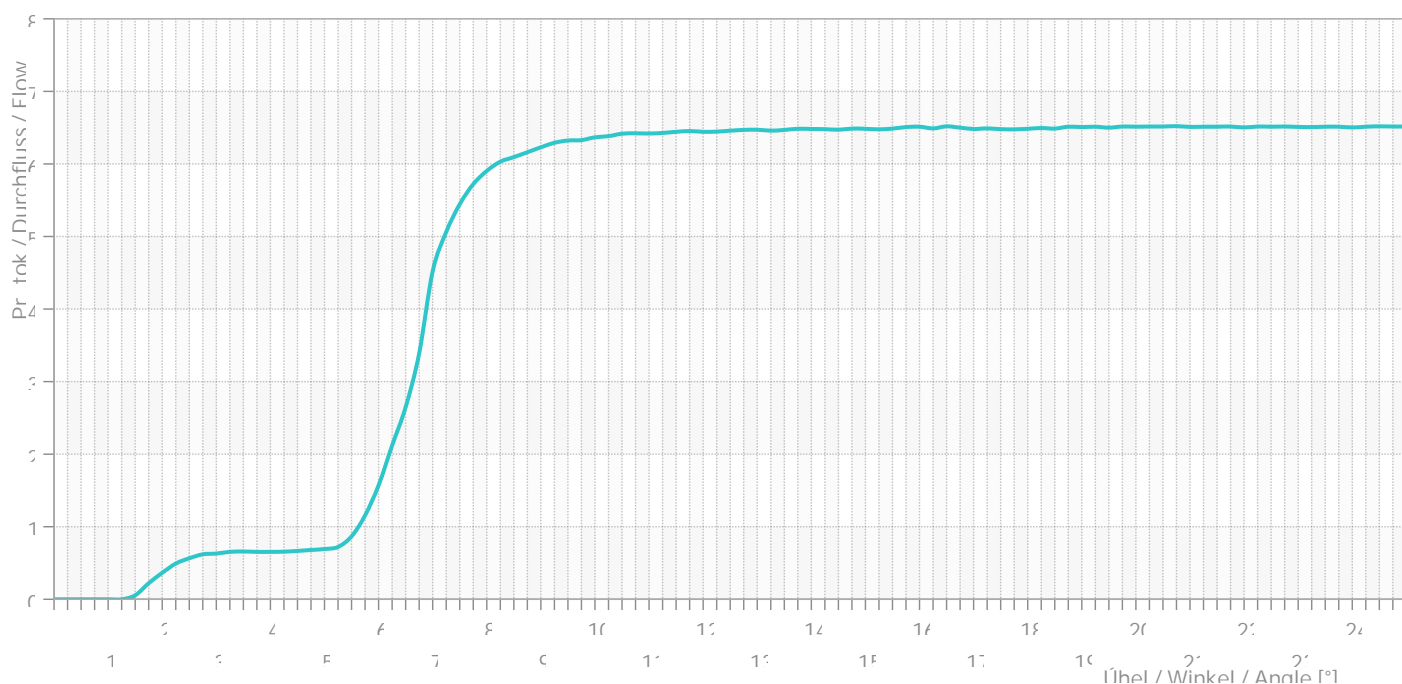
4.2.2 Filling characteristics



	Pr tok Durchfluss Flow rate	Limit Limit Limit	Výsledek Ergebnis Result
Pr tok p í 3,5°-4,5° Durchfluss 3,5°-4,5° Flow rate at 3,5°-4,5°	0.63	0.5 - 1.1	OK
Pr tok p í 19°-20° Durchfluss 19°-20° Flow rate at 19°-20°	6.16	6.1 - 7.1	OK

<i>Typ regula ního ventilu</i> <i>Typ des Luftfederventils</i> <i>Type of Leveling valve</i>	<i>íslo výkresu</i> <i>Artikelnummer</i> <i>Article number</i>	<i>Místo zkoušek</i> <i>Ort der Prüfung</i> <i>Test Location</i>
96437-18	96437-180/250	DAKO-CZ, a.s.
<i>Datum zkoušek</i> <i>Datum der Prüfung</i> <i>Date of testing</i>	<i>Jméno zkoušejícího</i> <i>Name des Prüfers</i> <i>Name of testing person</i>	<i>Sériové íslo</i> <i>Seriennummer</i> <i>Serial number</i>
09/2017	Admin K2Machine	8989

4.2.3 Charakteristika vypoušt ní
4.2.3 Kennlinie der Entlüftung
4.2.3 Discharge characteristics



	Pr tok Durchfluss Flow rate	Limit Limit Limit	Výsledek Ergebnis Result
Pr tok p í 3,5° - 4,5° Durchfluss 3,5°-4,5° Flow rate at 3,5°-4,5°	0.66	0.5 - 1.1	OK
Pr tok p í 19° - 20° Durchfluss 19°-20° Flow rate at 19°- 20°	6.51	6.1 - 7.1	OK

Kontrola rozm r dle kapitoly 3.1 Prüfung der Abmessungen gem. Kapitel 3.1 Check of dimensions according to the chapter 3.1	OK
Materiál šroubení dle zá íslí výkresu Material der Fittinge gem. Artikelnummer Material of fittings according to the article number	OK
Kontrola výrobního štítku a árového kódu dle kapitoly 5.1 Prüfung von Typenschild und Barcode gem. Kapitel 5.1 Check of production label and barcode according to the chapter 5.1	OK
Zkoušky dle kapitoly 5.2 a 5.3 Prüfung gem. Kapitel 5.2 und 5.3 Check according to the chapter 5.2 and 5.3	OK